



優利豐有限公司

UNI-PRO CO.,LTD

UNI SEAL SC 601 UNISEAL SC 601 建築用抗菌防霉硅酮密封膠



高雄捷運-都會公園站

產品說明

UNI SEAL SC601 特別為中性固化機理及高強度的使用要求而設計。在室溫下靠空氣濕氣固化、無臭味、不對金屬腐蝕之單組成份型填縫材。適合於各型建築之組件接縫、門窗周圍填充及鑲嵌玻璃等密封材要求。

產品特性

- 一、建築級硅酮密封膠、耐候性優良
- 二、中性快速固化，不漏油、無污染
- 三、抗化學腐蝕性，無臭味、無毒性
- 四、施工容易，一般打膠槍即可擠出應用
- 五、耐高溫、高濕，防霉性能極佳，經久不變色
- 六、優良的流體性能，使用時不會產生飄絲現象
- 七、高性能及高變位能力，可承受高達50%的接縫位移
- 八、黏著性優良，多孔性或非多孔性基材皆有強力黏著力

採用標準

ASTM C-920 S 類，NS 型，適用於 NT，M，G，A 類應用
GB/T 14683 B 型，F & G 類應用
CNS 8903 A2136 SR-1-9030-A-N

包裝/儲存

- 一、UNI SEAL SC601 密封膠以300毫升膠管包裝;能配合一般施工槍
- 二、以原包裝容器儲存在25°C以下，自生產之日起，保值期為6個月
- 三、顏色

UNI SEAL SC601 硅酮密封膠提供現成的6種標準顏色

白色 White	透明 Clear	淺灰 Grey
銀色 Silver	黑色 Black	咖啡 Coffee

以上色彩僅供參考，請以實樣為準



Edition : 10, 2010
Version : No. 2



產品規格

物性數據：

物性	數值		測試方法
抗臭氧及紫外線能力	優越		ASTM C793
污染性 (混凝土上)	無		ASTM C510
指觸乾燥時間	60分鐘		ASTM C679
耐溫範圍	-60°C至204°C		
可操作時間	15-20分鐘		@25°C&50% RH
下垂度 (mm)	0.0		CNS 8904
自平性	表面平坦		CNS 8904
拉伸接著性	初期硬化	浸水後	CNS 8904
	標準狀態	標準狀態	
a.50%抗拉應力 (kgf/cm ²)	3.5	3.5	CNS 8904
b.最大抗拉應力 (kgf/cm ²)	6.5	5.5	CNS 8904
c.最大荷重時之伸長率 (%)	200	160	CNS 8904
d.破斷時之伸長率 (%)	210	190	CNS 8904

註：1. 初期硬化：標準狀態14天+30°C14天。
2. 浸水後：初期硬化+20°C水7天。

使用限制

以下情況，不建議使用UNI SEAL SC601 硅酮密封膠

- 一、結構玻璃或結構性裝配使用
- 二、連續浸水的環境或地底下經年潮溼的地方
- 三、結霜、潮溼或將會上漆的表面
- 四、所有會滲出油脂，可塑劑或溶劑的材料，以及未硫化和部分硫化的橡膠墊材和膠帶等。
- 五、使用於未經證實可適合黏著的材質

施工說明

表面處理

混凝土、馬賽克及石材等須先將表面所有污染物去除。混凝土的消泡劑、撥水劑、水泥漿、所有殘存的密封膠及其他表面處理和保護物質均必須被清除以使密封膠有良好的附著效能。可使用風壓槍或真空吸塵機把塵埃及游離物移離。不建議使用清潔劑或肥皂水。所有清潔表面工作必須再打膠前一至兩小時內完成。
注意：溶劑可能是可燃的及/或有毒的。

遮蔽

確保良好施工及保護相鄰物料，建議使用防污膠帶。打膠及撫平後，立即移走防污膠帶。

打膠程序

Step 1：施工面準備作業

1-1 潔淨施工面，應使施工面保持乾燥、清潔，且不得有油污或其他污染物。

PS: a.作業之混凝土基材應至少養護14天以上。

b.作業面應至少乾燥24小時以上。

1-2 安裝背填材料至適當深度，並應避免使用尖銳器具而破壞背填材料。

1-3 施工縫兩側應平貼防污膠帶，以避免填縫材污損混凝土面。

Step 2：填縫膠施工

2-1 建議使用專業級之施工槍。

2-2 切割槍頭壺嘴至適當大小。

2-3 將UNI SEAL SC601之包裝頭切除至適當大小，並上緊槍頭。

PS.切口不可過大，以僅切除至螺紋上方為最適宜。

2-4 將UNI SEAL SC601料材裝入施工槍內。

2-5 施工前應先擠壓槍閥至料材跑出槍頭。

2-6 開始安裝UNI SEAL SC601時，作業動作應持續，料材填充應足夠，不間斷且為連串之成珠或成滴狀。

PS.打膠時若是水平方向，則需沿同方向打膠，垂直則由下往上打膠。

2-7 應確保足量之填縫膠填滿施工縫內。

PS.安裝時如下雨，應立即停止安裝，並以器材覆蓋及保護施工面。

2-8 UNI SEAL SC601 抗菌防霉硅酮密封膠的特性是容易被擠出到接縫外，建議使用表面內凹的工具以適合的壓力撫平及去除多餘的密封膠。多餘的密封膠則在固化前以溶劑拭去。多孔性物料可待其固化後再用機械方法去除。

Step 3：安裝完成及養護作業

3-1 應使用適當及順手之器具，平整填縫膠之表面，使其完整及光滑。

3-2 安裝完成後移去防污膠帶。

3-3 UNI SEAL SC601藉由自然之溼氣養生。

PS.完全養護時間為7天以上。

3-4 UNI SEAL SC601於養護期間仍易受水的影響及作用，因而避免使其雨淋或水淹為重要之養護作業。

PS.下雨時應盡量以器具覆蓋施工面。

Step 4：完整的安裝作業，安全為重要基礎，施工前應充份的了解產品安全資料手冊。